

STKR400 STKR490

생산 가능 사이즈

치수 (mm-size)

Size(mm)		Wall thickness (mm)						
Square	Rectangular	6.0	9.0	12.0	16.0	19.0	22.0	25.0
100 x 100		●▲	●▲	●				
125 x 125		●▲	●▲	●▲				
	150 x 100	●▲	●▲	●				
150 x 150		●▲	●▲	●▲				
	200 x 100	●▲	●▲	●				
175 x 175		●▲	●▲	●▲				
	200 x 150	●▲	●▲	●▲				
	250 x 100	●▲	●▲	●				
200 x 200		●▲	●▲	●▲	●			
	250 x 150	●▲	●▲	●▲				
	300 x 100	●▲	●▲	●				
	250 x 200	●▲	●▲	●▲				
	300 x 150	●▲	●▲	●▲	●			
250 x 250		●▲	●▲	●▲	●▲	●		
	300 x 200	●▲	●▲	●▲	●▲			
	350 x 150	●▲	●▲	●▲				
300 x 300		●▲	●▲	●▲	●▲	●▲		
	350 x 250	●▲	●▲	●▲	●▲			
	400 x 200	●▲	●▲	●▲	●▲			
350 x 350			●▲	●▲	●▲	●▲	●▲	
	400 x 300		●▲	●▲	●▲	●▲	●▲	
400 x 400			●▲	●▲	●▲	●▲	●▲	●
	500 x 300		●	●▲	●▲	●▲	●▲	
450 x 450			●▲	●▲	●▲	●▲	●▲	●
	600 x 300			●▲	●▲	●▲	●▲	
500 x 500			●	●▲	●▲	●▲	●▲	●
550 x 550				●▲	●▲	●▲	●▲	●

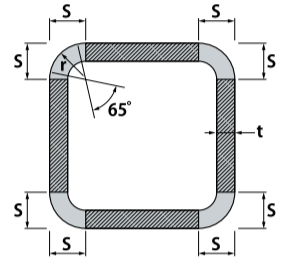
● STKR 400 Available
▲ STKR 490 Available

다른 사이즈가 필요하시면 문의 바랍니다.

JIS G 3466 "일반구조용 각형강관"

허용오차

아래의 치수공차는 JIS G 3466 규격 기준입니다.



특성	허용 오차	
바깥치수	(H,B ≤ 100mm)	±1.5mm
H: 긴쪽 B: 짧은쪽	(100mm < H,B)	±1.5%
두께(T)	(T < 3mm)	±0.3mm
	(3mm ≤ T)	±10%(두께기준)
평탄도	(H,B ≤ 100mm)	±0.5mm
	(100mm < H,B)	±0.5%
직각도	90° ± 1.5°	
R값	S ≤ 3T	
직진도	전체 길이의 0.3%	
뒤틀림	규정 없음	
길이	0, +50mm (자체 허용 기준)	

외측 치수는 제품의 끝부분으로부터 최소 50mm 평평한 부분에서 측정됩니다.

강철피 테이프를 묶음 선적되며, 표준길이는 6m, 12m 입니다.

정사각과 직사각의 각각의 제품에는 다음과 같은 정보가 표기됩니다.

A) 제조사 B) 규격 C) Grade D) 사이즈 E) 히트 넘버

검사 및 테스트

JIS G 3466은 JIS Z 2241의 기준에 따라 인장 테스트를 실시합니다.

일반적인 검사는 JIS G 0404 기준을 따릅니다.

추가 요구사항이 필요하시면 저희에게 문의 바랍니다.

규격		무게	단면적	단면2차모멘트		단면2차반지름		탄성단면계수		소성단면계수		비틀림 관성상수	비틀림 계수상수	면적/m	m/ton
기준 치수	두께			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy				
[Detailed data table for JIS G 3466, containing 16 columns of mechanical and geometric properties for various sizes and wall thicknesses.]															

규격		무게	단면적	단면2차모멘트		단면2차반지름		탄성단면계수		소성단면계수		비틀림 관성상수	비틀림 계수상수	면적/m	m/ton
기준 치수	두께			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy				
[Detailed data table for JIS G 3466, containing 16 columns of mechanical and geometric properties for various sizes and wall thicknesses.]															

NOTE

단면 특성 계산은 표준으로 다음과 같은 모서리 형상을 기반으로 한다.

두께(T)	내부 모서리	외부 모서리
공칭	1.0T	2.0T